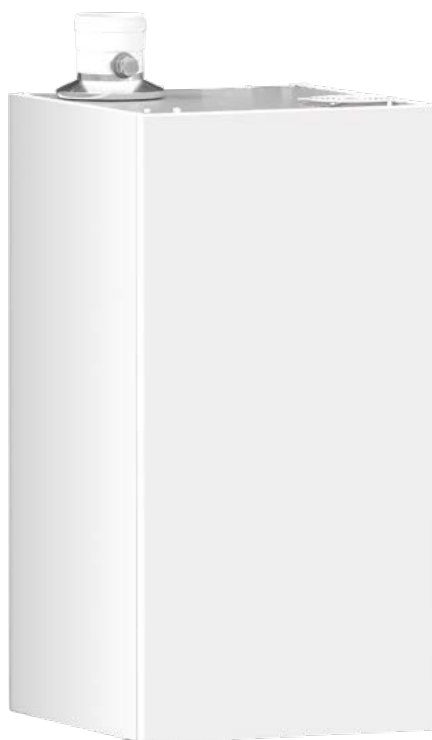


Unical

KON SWP (ideale per piscine)



KON SWP 50-70



KON SWP 100-115

KON SWP 50-70



KON SWP 100-115



10 ANNI

DI GARANZIA
SCAMBIATORE

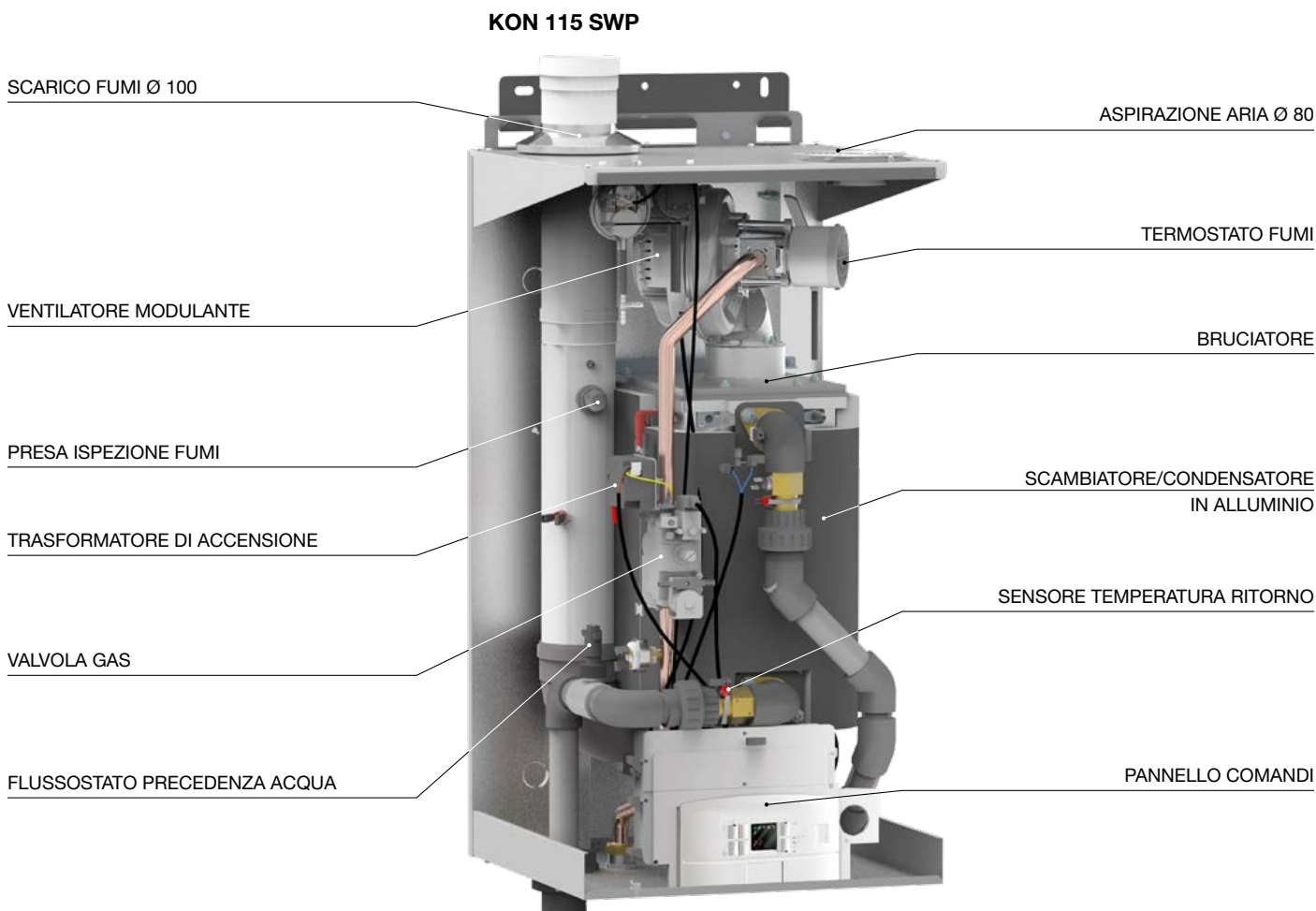
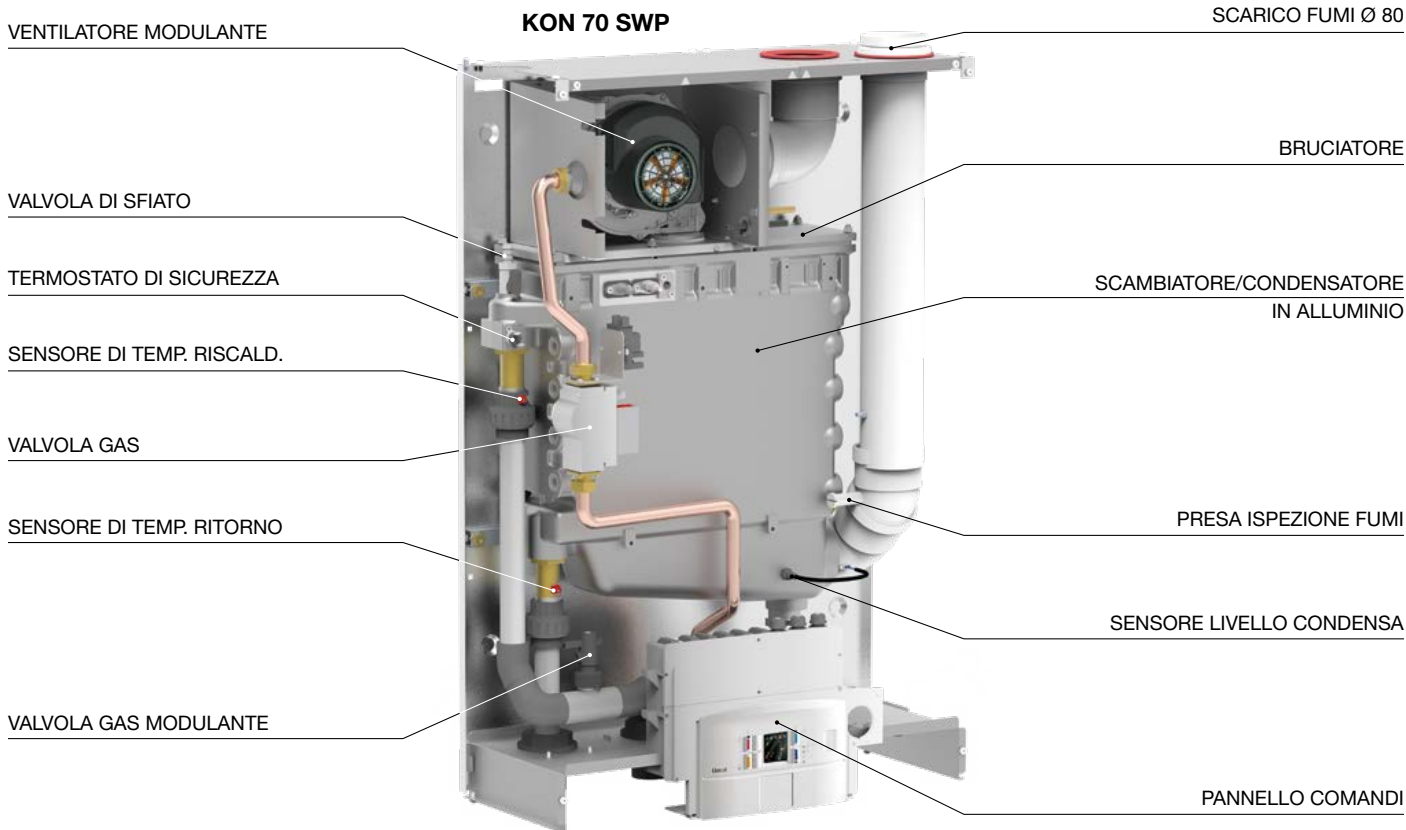
GENERATORI MURALI MODULANTI A CONDENSAZIONE - LOW NO_x CLASSE 6
IDONEI PER RISCALDAMENTO A SCAMBIO DIRETTO SIA DI ACQUE CLORURATE CHE SALATE

GAMMA POTENZA	da 34,8 a 115 kW				
ALIMENTAZIONE	gas naturale o GPL				
MODELLI	34,8 (depotenziata)	50 SWP	70 SWP	100 SWP	115 SWP
GRADO DI EFFICIENZA ENERGETICA STAGIONALE	A				
VOLUME DELLA PISCINA (*)	da 115 a 1280 m ³				
TEMPERATURA ACQUA	fino a 40 °C				

installazione pensile
kit basamento opzionale

(*) Dati riferiti a piscina parzialmente protetta - Δt 15 K - 36h

COMPONENTI PRINCIPALI



PLUS DI PRODOTTO

■ COLLEGAMENTO FACILITATO

installazione diretto sull'impianto già esistente

■ IMPIEGO DELLA POMPA DI RICIRCOLO DELLA PISCINA

la stessa pompa utilizzata per la circolazione dell'acqua della piscina servirà anche per l'impianto di riscaldamento, tramite un by-pass manuale, per poter calibrare la portata dell'impianto di riscaldamento/ricircolo

■ NON È NECESSARIO LO SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE IN TITANIO

l'acqua della piscina (clorurata o salata) entra direttamente in KON SWP senza ulteriori componenti.
Lo speciale scambiatore nanotrattato riscalda direttamente l'acqua

■ KIT INAIL SPECIFICO

■ FUNZIONAMENTO A BASSE TEMPERATURE

KON SWP, a condensazione, funziona alla stessa temperatura della piscina 28-30° C, massimizzando l'efficienza e quindi riducendo i costi di gestione

■ COMPONENTI IDONEI SIA PER ACQUA CLORURATA CHE PER ACQUA SALATA

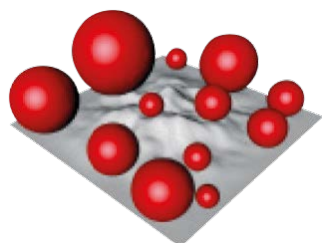
lo scambiatore di KON SWP è rivestito di uno speciale Trattamento di Nanotecnologia 10⁻⁹ per la protezione delle parti a contatto con l'acqua

■ GRANDE RISPARMIO ECONOMICO E RIDOTTISSIMI IMPATTI AMBIENTALI EMISSIVI ED ACUSTICI

sia per la realizzazione che per il mantenimento dell'impianto, oltre che consumi energetici ridotti, con l'impiego di bruciatori a bassissimo NO_x (Classe 6) e silenziati.

NANOTECCNOLOGIA 10⁻⁹ (alta resistenza alla corrosione)

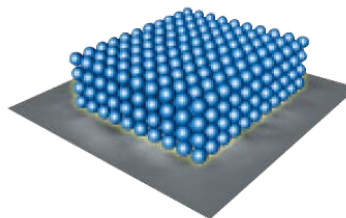
Unical ha sottoposto i propri scambiatori ad uno **speciale trattamento**, utilizzando un materiale silicico nanomolecolare. La più innovativa delle tecnologie oggi disponibili rispetto alle tradizionali. Grazie ad una delle sue peculiarità, ossia la **disposizione intelligente auto-organizzante**, è possibile produrre in modo mirato il **rivestimento ottimale** che protegge e preserva il metallo da aggressioni chimiche.



Trattamento tradizionale:

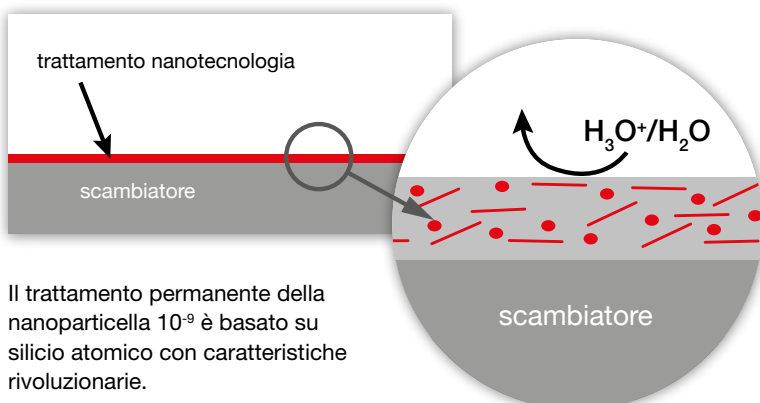
le singole particelle di rivestimento sono disposte in modo casuale.

Il rivestimento è instabile e la superficie non è completamente protetta.

Trattamento 10⁻⁹:

le particelle sono disposte in più strati sottili auto-organizzanti, fornendo una protezione completa e altamente stabile.

I VANTAGGI sulle parti a contatto con l'acqua:



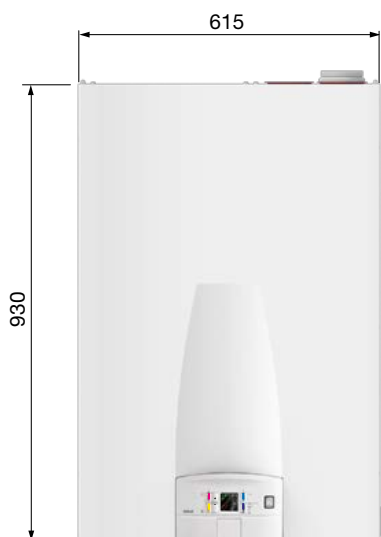
- Elevata resistenza
 - all'abrasione
 - all'alta temperatura
 - alle aggressioni chimiche
- Altissima conducibilità termica
- Pulizia facilitata

Il trattamento permanente della nanoparticella 10⁻⁹ è basato su silicio atomico con caratteristiche rivoluzionarie.

DIMENSIONI KON SWP

KON 50-70 SWP

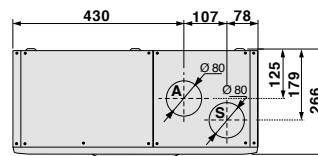
VISTA FRONTALE



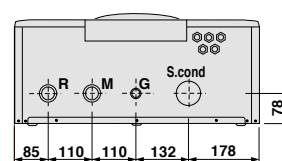
VISTA LATERALE



VISTA SUPERIORE



VISTA INFERIORE



Legenda:

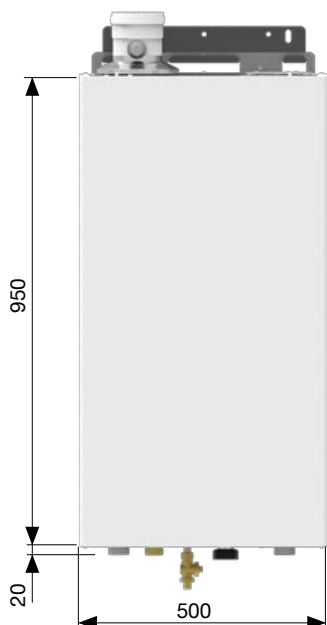
- M** - Mandata impianto riscaldamento (G1" per mod. 34,8 e 50, G1¼" per mod. 70)
- R** - Ritorno impianto riscaldamento (G1" per mod. 34,8 e 50, G1¼" per mod. 70)

- Scond** - Scarico condensa
- A** - Aspirazione aria
- S** - Scarico fumi

KON SWP	Peso Netto kg	Peso Lordo (con imballo) kg
34,8 - 50 - 70	50	55

KON 100-115 SWP

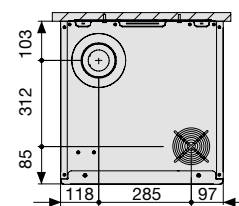
VISTA FRONTALE



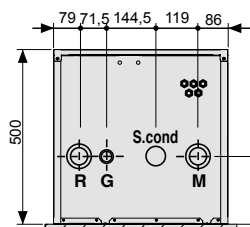
VISTA LATERALE



VISTA SUPERIORE



VISTA INFERIORE



Legenda:

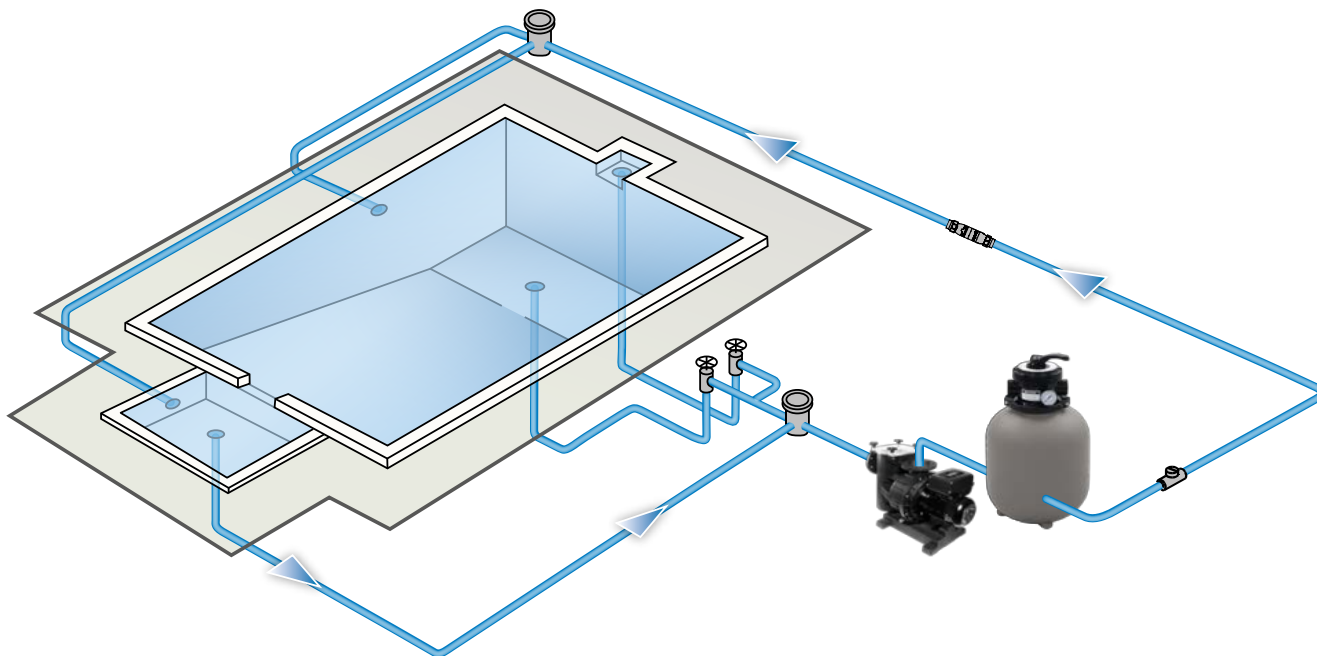
- G** - Ingresso Gas G1"
- M** - Mandata impianto riscald. G1 ¼"
- R** - Ritorno impianto riscald. G1 ¼"
- Rs** - Rubinetto di scarico

- Scond** - Scarico condensa Ø 32
- S** - Scarico fumi Ø 100
- A** - Aspirazione aria Ø 80-100

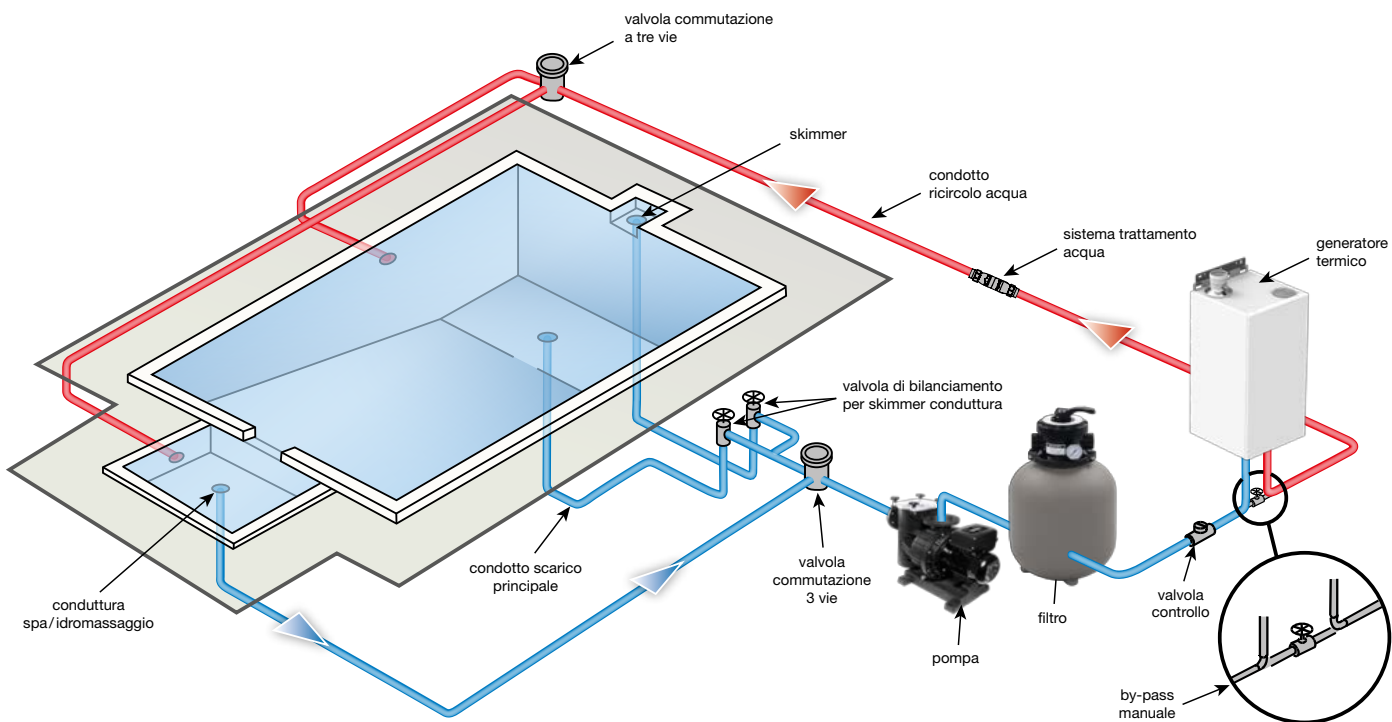
KON SWP	Peso Netto kg	Peso Lordo (con imballo) kg
100 - 115	81	96

SCHEMI DI MONTAGGIO

IMPIANTO "TIPO" DI PISCINA NON RISCALDATA



IMPIANTO PISCINA RISCALDATA CON KON SWP



DATI DI FUNZIONAMENTO

SCHEMI ELETTRICI - IDRAULICI - IMPIANTISTICI - TERMOREGOLAZIONI scaricabili sul sito www.unical.eu alla pagina del prodotto

KON SWP		34,8	50	70	100	115
Categoria della caldaia		II _{2H3P}	II _{2H3P}	II _{2H3P}	II _{2H3P}	II _{2H3P}
Rapporto di modulazione		1:2,5	1:3,5	1:5	1:4,4	1:5,1
Portata termica nominale su P.C.I. Qn	kW	34,8	48,5	69,5	100	115
Portata termica minima su P.C.I. Qmin	kW	14	14	14	22,5	22,5
Potenza utile nominale (Tr 30 / Tm 50 °C) Pcond	kW	35,4	49,4	70,7	105	120,3
Potenza utile minima (Tr 30 / Tm 50 °C) Pcond min.	kW	14,6	14,6	15,1	24,5	24,5
Rendimento a potenza nominale (Tr 30 / Tm 50 °C)	%	101,6	101,82	101,72	105,0	105,0
Rendimento a potenza minima (Tr 30 / Tm 50 °C)	%	104,55	104,55	107,58	108,8	108,8
Rendimento di combustione a carico nominale	%	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5
Rendimento di combustione a carico ridotto	%	99,1	99,1	99,1	99,1	99,1
Temperatura fumi netta tf-ta (min.) (*)	°C	18	18	18	18	18
Temperatura fumi netta tf-ta (max.) (*)	°C	30	30	30	30	30
Temperatura massima ammissibile	°C	50	50	50	50	50
Temperatura massima di funzionamento	°C	40	40	40	40	40
Portata massica fumi (min.)	kg/h	6,4	6,4	6,4	10,3	10,3
Portata massica fumi (max.)	kg/h	16,0	22,0	31,6	46,7	53,8
Eccesso aria	%	25,53	25,53	25,53	29,5	29,5
Perdite al camino con bruciatore funzionante (min.)	%	0,9	0,9	0,91	0,91	0,91
Perdite al camino con bruciatore funzionante (max.)	%	1,5	1,5	1,5	1,54	1,54
Pressione minima del circuito riscaldamento	bar (kPa)	0,5 (50)	0,5 (50)	0,5 (50)	0,5 (50)	0,5 (50)
Pressione massima del circuito riscaldamento	bar (kPa)	3 (300)	3 (300)	3 (300)	3 (300)	3 (300)
Contenuto d'acqua	l	3,9	3,9	3,9	9	9
Consumo gas metano G20 (p.alim. 20 mbar) a Qn	m³/h	3,7	5,13	7,35	10,57	12,16
Consumo gas metano G20 (p.alim. 20 mbar) a Qmin	m³/h	1,48	1,48	1,48	2,31	2,38
Consumo gas G25 (p.alim. 20/25 mbar) a Qn	m³/h	4,3	5,96	8,55	12,3	14,14
Consumo gas G25 (p.alim. 20/25 mbar) a Qmin	m³/h	1,72	1,72	1,72	2,77	2,77
Consumo gas propano (p.alim. 37/50 mbar) a Qn	kg/h	2,7	3,76	5,39	7,76	8,93
Consumo gas propano (p.alim. 37/50 mbar) a Qmin	kg/h	1,09	1,09	1,09	1,75	1,75
Massima pressione disponibile base camino	Pa	40	40	40	100	100
Produzione di condensa max.	kg/h	6	8	11	9	12
Emissioni						
CO alla portata termica massima con 0% di O ₂	mg/kWh	71	71,3	82	140	141
NO _x alla portata termica massima con 0% di O ₂	mg/kWh	49	49	49	31	41
Classe di NO _x		6	6	6	6	6
Dati elettrici						
Tensione di alimentazione/Frequenza	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Fusibile sull'alimentazione	A (R)	6	6	6	4AF 250V	4AF 250V
Grado di protezione	IP	X4D	X4D	X4D	X5D	X5D

Temperatura Ambiente = 20°C

(*) Temperature rilevate con apparecchio funzionante mand. 40°C / rit. 20°C

Efficienza Energetica Stagionale secondo 2009/125 CEE (Qn <= 400 kW) η_s